



نمونه سؤالات:

کارور دوخت و تکمیل جوراب

کد استاندارد: ۸۱۵۳۲۰۵۷۰۰۱۰۰۰۱

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت

دفتر سنجش مهارت و صلاحیت حرفه ای

۱-جوراب بافته شده را در کدام قسمت‌ها باید کنترل نمود؟

الف -پس دوزی

ب -نقشه ی جوراب

ج -در رفتگی جوراب

د -پس دوزی . بافت . نقشه

۲-اگر در بافت جوراب حالت کشسانی وجود نداشته باشد عیب از کجاست؟

الف -نخ کمکی بافته نشده

ب -نخ اسپاندکس بافته نشده

ج -کش شل بافته شده

د -نخ نقشه بافته نشده

۳-در صورت سفت بودن کش جوراب عیب از کجاست؟

الف -عیب از دوک کش است

ب -جهت دوک کش نادرست است

ج -کش در هنگام بافت به سختی حرکت می کند

د -کش در هنگام بافت به آسانی حرکت می کند

۴-اگر کش هنگام بافت جوراب زیر غلطک مربوطه قرار نگیرد جوراب با چه عیبی مواجه می شود؟

الف -کش جوراب شل می شود

ب -کش جوراب سفت می شود

ج -تاثیری در جوراب ندارد

د -کش بافته نمی شود

۵-برای نخ اسپاندکس نمره ۱۰۰-۲۰ به چه معنا است؟

الف -نمره کش ۲۰ و نمره نخ ۱۰۰

ب -نمره کش ۱۰۰ و نمره نخ ۲۰

ج -نمره کش ۲ و نمره نخ ۱۰

د -نمره کش ۲۰۰ و نمره نخ ۱۰۰۰

۶-کدام یک از تجهیزات زیر مربوط به دوخت جوراب نیست؟

الف -چرخ زیگزاگ

ب -چرخ میاندوز

ج -چرخ پس دوز

د -چرخ رسو

۷-کدام یک از گزینه های زیر مربوط به چرخ زیگزاگ نیست؟

الف -تیغ برش

ب -کار پیش بر

ج -قلاب زیر

د -فن مکنده رسو

۸-یک جین جوراب شامل چند جفت جوراب است؟



الف - ۱۰ جفت

ب - ۶ جفت

ج - ۱۱ جفت

د - ۱۲ جفت

۹- برای دوخت جوراب با چرخ زیگزاگ معمولاً چند دوک استفاده می‌گردد؟

الف - یک

ب - دو

ج - سه

د - چهار

۱۰- اگر نخهای چرخ سردوز بیش از حد شل باشد دوخت سر جوراب چه مشکلی دارد؟

الف - نخ دوخت در جوراب دیده می‌شود و احتمال شکافته شدن وجود دارد

ب - پنجه جوراب بزرگتر از حد مجاز خواهد شد

ج - تأثیری در جوراب ندارد

د - هنگام کار کردن زود پاره می‌شود

۱۱- چگونه می‌توان سرعت چرخ زیگزاگ کامپیوتری را افزایش داد؟

الف - بوسیله فلکه بی که سمت راست چرخ وجود دارد

ب - بوسیله منوی تنظیمات

ج - امکان افزایش سرعت وجود ندارد

د - بوسیله اهرم مدرج

۱۲- روانکاری دستگاه رسو چگونه انجام می‌شود؟

الف - روغن

ب - گریس

ج - روغن و گریس

د - والوالین

۱۳- کدام تجهیز مربوط به تجهیزات تکمیل جوراب نیست؟

الف - چرخ پس دوز

ب - قالب اطو

ج - ماشین جوراب بافی

د - چرخ رسو

۱۴- کدام چرخ در تولید جوراب شلواری کاربرد ندارد؟

الف - ماشین جوراب بافی

ب - چرخ زیگزاگ

ج - چرخ میاندوز

د - چرخ راسته دوز

۱۵- مرحله ی بعد از سر دوزی کدام است؟

الف - اطو کاری



ب - پس دوزی

ج - مارک زنی

د - کنترل کیفی

16-تنظیم کشش نخ دوخت چگونه انجام می شود؟

الف -بوسیله پیچهای تنظیم نخ

ب -بوسیله منوی کامپیوتری

ج -بوسیله تنظیم فاصله دوک

د -بوسیله چرخ پس دوزی

17-در ماشین های جوراب بافی رایانه ای پس دوزی به چه شکلی انجام می گیرد؟

الف -بوسیله چرخ پس دوزی

ب -بوسیله ماشین جوراب بافی

ج -بوسیله چرخ زیگزاگ

د -بوسیله چرخ زیگزاگ پس دوز

18-اندازه ساق جوراب مردانه (ساق و کف) باید قبل از قالب زنی چقدر باشد؟

الف -حدود ۲۵ سانتی متر

ب -حدود ۱۲ سانتی متر

ج -مجموع ساق و کف حدود ۲۵ سانتی متر

د -مجموع ساق و کف حدود ۴۰ سانتی متر

19-کدام نخ دارای ویژگی کشسانی می باشد؟

الف -نخ پنبه

ب -نخ ترویرا

ج -نخ Z و S

د -نخ اسپاندکس

20-کدام گزینه دارای کش ضخیم تری می باشد؟

الف -اسپاندکس ۷۰-۴۰

ب -اسپاندکس ۱۰۰-۲۰

ج -اسپاندکس ۷۵-۲۰

د -اسپاندکس ۷۰-۲۰

21-چرخ زیگزاگ سر دوزی جوراب چند سوزن دارد؟

الف -۱

ب -۲

ج -۳

د -۴

22-کدام یک از گزینه های زیر مربوط به شرایط میز اطو جوراب نیست؟

الف -باید سطح میز اتو طوری صاف باشد که نخ جوراب به آن گیر نکند

ب -اطو باید بوسیله پیچ و مهره به میز بسته شده باشد و شل نباشد

- ج -میز اتو باید مناسب قد اطو کننده باشد
 د -باید روی آن پرز برق تعبیه شده باشد
 23-کدام گزینه مربوط به شرایط قالب اطو جوراب است؟

- الف -باید صاف و صیقلی باشد
 ب -باید کلید کنترل دما داشته باشد
 ج -اطو لازم نیست که به میز پیچ شده باشد
 د -باید مجهز به دماسنج باشد
 24-کدام یک از گزینه های زیر از توانایی های دستگاه رسو نیست؟

- الف -تغییر در سرعت دوخت
 ب -توانایی شمارش جورابهایی دوخته شده
 ج -توانایی یافتن جورابهایی معیوب
 د -توانایی قطع کردن جورابهایی دوخته شده از هم
 25-اگر هنگام اطوکاری جوراب در قسمتهایی جمع شدگی وجود داشت ایراد از کجاست؟

- الف -سوزن شکسته هنگام بافت وجود داشته
 ب -ماشین جوراب بافی روغن کاری نشده
 ج -نخ بافت بیش از اندازه سفت بوده
 د -هنگام بافت جوراب به سمت پایین کشیده نشده
 26-شکل سوزن چرخ زیگزاگ چگونه است؟

- الف -به شکل هلال
 ب -به شکل صاف
 ج -به شکل Z
 د -به شکل S
 27-چرخ پس دوز چند سوزن دارد؟

- الف -۱
 ب -۲
 ج -۳
 د -۴

28-از کدام نوع نخ نباید برای سر دوزی استفاده کرد؟

- الف -نخ پنبه ای
 ب -نخ اسپاندکس
 ج -نخ ترویرا
 د -نخ S و Z

29-روی جوراب بافته شده به جز پاشنه خطی بافته نشده وجود دارد ایراد چیست؟

- الف -پارگی نخ
 ب -معیوب بودن نوک سوزن
 ج -معیوب بودن پلاتین نقشه



د - معیوب بودن پلاتین دهانه

30- جوراب های بافته شده ی ماشین های مکانیکی چگونه از ماشین جدا می شوند؟

الف - فشار باد

ب - تیغه ی خود ماشین

ج - توسط کارور ماشین

د - فن مکنده

31- نخ های اضافه ی نقشه در ماشین های جوراب بافی مکانیکی چگونه چیده می شوند؟

الف - هنگام بسته بندی توسط قیچی دستی

ب - هنگام بافت به وسیله ی ماشین جوراب بافی

ج - قبل از سر دوزی کارور این کار را انجام می دهد

د - به صورت خودکار توسط ماشین

32- اگر نخ های نقشه از لحاظ مقدار سفتی تنظیم نباشد چه مشکلی ایجاد می شود؟

الف - نقشه پر رنگ بافته می شود

ب - نقشه کم رنگ بافته می شود

ج - نقشه بافته نمی شود

د - نخ های نقشه با هم مخلوط می شوند

33- کدام مرحله بعد از اطو کاری انجام می شود؟

الف - بسته بندی

ب - مارک زنی

ج - پس دوزی

د - سر دوزی

34- کدام گزینه از مراحل تکمیل جوراب است؟

الف - سر دوزی

ب - جوراب بافی

ج - میاندوزی

د - نقشه بافی

35- هنگام سر دوزی به وسیله زیگزاگ اگر نخ ها بیش از اندازه سفت باشند.....

الف - نخ دوخت مشخص می شود

ب - پنجه ی جوراب بزرگتر می شود

ج - پنجه جوراب کوچک می شود

د - سر جوراب از محل دوخت باز می شود

36- هنگام جمع آوری جوراب های بافته شده ی ماشین کامپیوتری داخل جوراب ریزه های نخ وجود دارد ایراد چیست؟

الف - صافی های روغن کثیف شده

ب - تیغه مخصوص برش نخ های اضافه کند شده

ج - تیغه مخصوص برش نخ های اضافه کند شده و مکش ضعیف شده

د - مکش ضعیف شده



137- اگر ظرف مخصوص جمع آوری اضافه های دوخت دستگاه رسو به موقع خالی نشود.....

الف -لوله های مکنده پر می شود و آسیب جدی به دستگاه وارد می کند

ب -دستگاه اتوماتیک متوقف می شود

ج -دستگاه هشدار می دهد و متوقف می شود

د -فن مکنده کار نمی کند

38-مرحله بعد از قالب اطو کدام مرحله است؟

الف -جوراب ها باید تحت فشار قرار بگیرند

ب -جوراب ها مستقیم بسته بندی می شوند

ج -باید برچسب به جوراب ها چسبانده شود

د -مستقیم داخل جعبه قرار می گیرند

39-کدام گزینه در کارگاه جوراب بافی مورد استفاده قرار نمی گیرد؟

الف -قیچی عمود بر

ب -چرخ زیگزاگ

ج -چرخ رسو

د -چرخ پس دوز

40-کدام گزینه در دستگاه رسو مورد استفاده نیست؟

الف -نخ با نمره ۲۰

ب -کش مغزی

ج -نخ ترویرا

د -نخ Z

